

MANIFESTAZIONI 2005

ATTIVITA' DIDATTICA:

Classi di: Pianoforte, Composizione, Chitarra, Violino, Violoncello, Canto Lirico, Flauto, Sassofono, Clarinetto, Tromba, Tastiere Elettroniche, Canto Moderno, Musical.

ATTIVITA' DI DIVULGAZIONE DELLA CULTURA MUSICALE:

Cicli di 5 lezioni a titolo gratuito presso le Scuole Elementari Statali: Bordighera : Scuole elementari - sede principale Via Pelloux
Sanremo: IV Circolo, Plesso Rubino

Lezioni di Propedeutica a favore delle Scuole Elementari Statali di Bordighera, sezione di Borghetto S. Nicolò: lezioni a cadenza settimanale da Ottobre 2005 a Maggio 2006.

STAGES:

1-2 Ottobre 2005: Sede di Vallecrosia: Stage di Canto tenuto dalla Prof.ssa Laura Cappelluccio di Genova (l'Insegnante che ha preparato nel 2003 la vincitrice della trasmissione televisiva "Amici" di Maria De Filippi: Giulia Ottonello, piazzatasi al primo posto su 4.000 concorrenti).

3° STAGE DI PERFEZIONAMENTO PIANISTICO

18-19-20 Novembre 2005: Sede di Vallecrosia: Tenuto dal M° Luciano Lanfranchi, già Docente del Conservatorio Statale "N.PAGANINI" di Genova e Direttore Artistico del Concorso Internazionale "Rovere d'Oro" di S. Bartolomeo al Mare.

20 Novembre 2005: Cervo - Oratorio di S. Caterina Concerto finale del M° Lanfranchi e degli allievi iscritti al Corso di Perfezionamento.

STAGIONI CONCERTISTICHE:

1° RASSEGNA CONCERTISTICA "PRIMAVERA IN MUSICA" organizzata in collaborazione con l'Assessorato alla Cultura del Comune di Vallecrosia :

Sala Polivalente:

3 Aprile: Duo arpa/flauto Alessandra Magrini - Paolo Ferrigato

10 Aprile: Recital di Chitarra M° Diego Campagna

17 Aprile: Recital di Canto Lirico Giulia Betti Mezzosoprano, cantante dell'Opera di Montecarlo. Al pianoforte Adriana Costa

24 Aprile: IMMAGINANDO IN MUSICA Proiezione di film famosi con colonne sonore dal vivo M° Luigi Giachino - Docente del Conservatorio Statale "N.PAGANINI" di Genova e del DAMS di Torino

1 Maggio: Recital di Pianoforte M° Luciano Lanfranchi già Docente del Conservatorio Statale "N.PAGANINI" di Genova e Direttore Artistico del Concorso Internazionale "Rovere d'Oro" di S. Bartolomeo al Mare.

8 Maggio: Giovani Talenti: Recital di Pianoforte di Alberto Macrì

RASSEGNA CONCERTISTICA “VINCITORI DI CONCORSI NAZIONALI ED INTERNAZIONALI” organizzata in collaborazione con l’Assessorato Turismo e Cultura del Comune di Bordighera - ex chiesa anglicana:

- 16 Ottobre: Corale “Animae Voces” di Firenze - Vincitrice del 6° Concorso nazionale “Riviera Etrusca” di Piombino
- 23 Ottobre: Recital di Pianoforte di Nikolay Bogdanov, vincitore del VI Concorso Nazionale “Euterpe” di Corato (Bari).
- 29 Ottobre: Nuovo Trio Doppler : due flauti - un Pianoforte vincitori del XIII Concorso International Music Competition “Vittoria Caffa Righetti” di Cortemila (CN).
- 30 Ottobre: Duo Sassofono Pianoforte Riccardo Guazzino - Michela Spizzichino, vincitori del Concorso Nazionale “Rospigliosi di Lamporecchio (Pistoia)
- 31 Ottobre: Recital di Violoncello : Luca Magariello , vincitore del 2° Premio (1° Premio non assegnato) del XX Concorso Internazionale “Rovere d’ Oro” di S. Bartolomeo al Mare
- 1 Novembre: Recital di Canto Lirico: Alessandro Galluzzi - Tenore, vincitore del concorso indetto dalla Scala di Milano e della trasmissione televisiva RAI “Gran Premio”

COMUNE DI VALLECROSA: MANIFESTAZIONI ESTIVE: ESTATE 2005: Spettacolo di musical e canto moderno

- 21 Maggio: Ventimiglia: Centro Culturale Polivalente “S. Francesco”: spettacolo di Musical in beneficenza, a favore del Lion’s Club di Ventimiglia.
- 18/19 Giugno: Bordighera Chiesa Anglicana:: Saggi finali degli allievi iscritti ai corsi strumentali e di Canto dell’Istituto Musicale “G.B.PERGOLESI” in collaborazione con la scuola di Recitazione “Teatro del Banchemo” di Taggia.
- 8 Luglio: BORDIGHERA: PALAZZO DEL PARCO
Collaborazione della Classe di Canto con lo Spettacolo su Michael Jackson organizzato dalla Scuola di Danza “Professional Dance” di Bordighera.
- 21 Giugno: Salone dell’Orologio Spettacolo di musica, canto e balletti in occasione della Festa Europea della Musica organizzata dal Comune di Sanremo.
- Sanremo: Piazza Nota 17 Settembre 2005: in Occasione della Manifestazione “Notte Bianca” organizzata dal Comune di Sanremo: Allestimento di uno stand dimostrativo e musica dal vivo.